

ACO 820 est un **mastic silicone neutre oxime 1-composant (RTV-1)**, prêt à l'emploi, durcissant à température ambiante par l'action de l'humidité de l'air. **ACO 820** possède une très bonne résistance contre le vieillissement, les intempéries (hautes et basses températures (- 50°C à 150°C)) et au rayonnement UV.

Joint de vitrage. Joint de menuiserie (alu, PVC, bois).
 Joint de préfabriquations lourdes ou légères. Collage divers.

Caractéristiques techniques

Mastic non durci	
Type de mastic	Polysiloxanes
Viscosité	Pâteuse
Système	Durcissement par l'humidité de l'air
Formation de pellicule (23°C et 50% H.R.)	25 min
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm/24h
Densité : ISO 1183	1,34 g/ml
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	Min. 12 mois
Mastic durci	
Dureté Shore A : ISO 868	22
Reprise élastique : ISO 7389	>90%
Amplitude de travail : ISO 11600	25%
Module à 100 % élongation : ISO 8339	0,38 N/mm ²
% résistance à la rupture : ISO 8339	280%
COV	< 100 g/l
Résistance à la température	-50°C - +150°C

Applications

ACO 820 adhère sans primaire sur presque toutes les matières rencontrées dans le bâtiment, comme aluminium, béton armé, ABS, polystyrène dur, laiton, bronze, acier, acier inoxydable, acier galvanisé carrelage, bois traité, PVC, verre*, etc.

En cas de double vitrage, évitez le contact direct entre le silicone et l'étanchéité butyl. Pour le double vitrage / vitrage isolant / verre de sécurité, en combinaison avec l'étanchéité butyl ou feuille de PVB, il est conseillé d'utiliser le Parasilico Pro Glass.

ACO 820 peut aussi être appliqué sur des surfaces alcalines comme le béton et la brique. L'application d'un primaire est ainsi recommandée.

ACO 820 convient aussi pour des joints dans une piscine. En cas d'immersion permanente, l'application d'un primaire est recommandée.

Température d'application

+5°C - +40°C

Dimension des joints

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
3-4 mm	3-4 mm	± 1 mm
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
Largeur du joint maximale: 30 mm		



Photo non contractuelle

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des testes préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

ACO 820

Préparation

Les surfaces doivent être sèches et propres, si nécessaire dégraisser avec M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol, ou en cas de besoin appliquer un primaire. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. (Si nécessaire, contacter notre service technique).

Primaires

		Couleur	Séchage
Surfaces alcalines	DL 783	Transparent	± 60 min.
Surfaces non poreuses	Primer DL 435.10	Transparent	± 30 min.

Conditionnement/ Stockage

- Dans son emballage hermétique et d'origine, dans un local sec et frais à 23°C et 50% HR, au moins 12 mois.
- 25 cartouches de 300 ml/carton
- Avec pistolet manuel ou pneumatique. La forme du joint est très importante. Eviter des couches minces.

Restrictions

Ne pas appliquer dans des espaces confinés, ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques, chimiques avant que le durcissement du mastic soit complètement terminé.

Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Continuez à ventiler durant vulcanisation.

- **ACO 820** et la peinture possèdent un module d'élasticité totalement différent. La mise en peinture est donc impossible.

Lissage

Si nécessaire avec DL 100, ou avec une palette à lisser.

Nettoyage

Avant la vulcanisation:

- a) outils : au white-spirit ou autre solvant
- b) surfaces: avec PARASILICO CLEANER

Après la vulcanisation:

Eliminer le plus possible mécaniquement.

Réparation

Avec le même produit.

Couleurs

Blanc Gris 7004 Gris 7035 Gris 7016 Pierre 1015 Noir 9005 Bronze 8019 Transparent, autres teintes sur demande.

Certificats

CE 14 ACDIS FRANCE	
EN 15651-1 F-EXT-INT	EN 15651-2 G
DOP nr.1820TDL	

Sécurité

Veillez consulter la fiche de sécurité.

Agréments techniques

Société Nationale du Joint Français :
- FACADE: n° 3536.

- Mastic type élastomère classe 25 E
Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des testes préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.